



BOLETIM TÉCNICO

Processo: AURUNA 111 – BANHO DE COR FINAL

Revisão: 02

Data: 24/11/2017

Página 1/2

1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

Auruna 111 - Banho destina-se a produzir douração dura com fins decorativos, desenvolvida para operar em sistema de gancheira e rotativo produzindo camadas de liga 22 – 23 K em espessura máxima de 0,1 micron tão brilhante quanto a base do substrato. Tem como finalidade o nivelamento das tonalidades como camada final.

2. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Teor de Ouro	0,7 a 1,0 g/l
Teor de KCN	4,0 g/l
pH	10,5 – 11,5
Temperatura	58 a 62 °C (Ideal 60°C)
Tensão	4 - 6 V
Tempo	20 a 40 Segundos

PRODUTO PERIGOSO: CONTÉM CIANETO!



3. MANUTENÇÃO

Com o uso consomem-se ouro e outros componentes do banho, consequentemente alteram-se sua composição e características que devem ser ajustadas periodicamente com adição dos aditivos.

Para cada 7,5 Kg de peças;

- 5 g de Ouro
- 100 ml do Reforço correspondente ao banho utilizado.

4. OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

As peças devem ser douradas imediatamente após saírem do banho de Folheação ou Pré Ouro. Quando o processo sofrer interrupção por ficarem em estoque ou permanecerem na água por tempo prolongado, as mesmas deverão ser reativadas antes da douração.

É imprescindível o controle de temperatura bem como o pH para um bom resultado desse banho.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Processo: AURUNA 111 – BANHO DE COR FINAL

Revisão: 02

Data: 24/11/2017

Página 2/2

5. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Recuperação e Tratamento dos Resíduos

Os banhos exauridos e as águas de recuperação contendo prata são processados pela ELECTRO GALVANO de forma a recuperar o metal e a proceder com todo o tratamento necessário dos resíduos conforme a legislação vigente e em total harmonia com o meio ambiente.

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

PRODUTO PERIGOSO: CONTÉM CIANETO!



Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

 **(19) 3720.1440**

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br