



### BOLETIM TÉCNICO

Processo: DEPLACANTE DE NÍQUEL

Revisão: 02

Data: 10/05/2016

Página 1/2

#### 1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

O **Deplacante de Níquel** foi desenvolvido para ser usado sem emprego de corrente elétrica com o objetivo de remover revestimentos de níquel sobre substratos de cobre e suas ligas.

Pode haver ataque do substrato após remoção do revestimento.

#### 2. FORMA DE FORNECIMENTO

Deplacante de Níquel é fornecido em forma de sal em embalagens de 1Kg.

#### 3. MONTAGEM

- Dissolver 1kg do Deplacante de Níquel em 15 litros de água.
- Adicionar vagarosamente 0,5 litros de ácido sulfúrico, sob agitação constante e leve.
- Imergir nessa solução as peças que necessitam da deplacagem e mantê-las em agitação para que a deplacagem seja feita da maneira mais uniforme possível.
- As peças ficarão totalmente escuras.
- Lavar meticulosamente em água corrente para retirar resíduos do deplacante e mergulhar em uma solução de Cianeto de Sódio 30g/L para que as peças mostrem o substrato acobreado.
- Enxaguar em água corrente novamente.

OBS: Se após a deplacagem e passagem pela solução cianídrica ainda restarem vestígios de revestimentos de níquel a operação de deplacagem deverá ser realizada novamente

#### 4. EQUIPAMENTOS

Tanque construído em PP, PVC ou material plástico rígido.


#### 5. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Temperatura ambiente.

OBS: Para a deplacagem das camadas de níquel as peças deverão ser imersas na solução de Deplacante de Níquel em cestos, tambores ou peneiras, sem conexão com corrente elétrica. Deve-se buscar intensa agitação do banho sobre as superfícies das peças para que a deplacagem aconteça de maneira uniforme e aumentar velocidade de dissolução. Se as peças permanecerem estáticas deplacagem será desigual.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

**ELECTRO GALVANO**

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: [www.electrogalvano.com.br](http://www.electrogalvano.com.br)



### **BOLETIM TÉCNICO**

Processo: DEPLACANTE DE NÍQUEL

Revisão: 02

Data: 10/05/2016

Página 2/2

#### **6. PRÉ TRATAMENTO**

As peças devem estar livres de gorduras e quaisquer resíduos que possam impedir a atuação uniforme da solução.

#### **7. PÓS TRATAMENTO**

Depois de deplacadas as peças devem ser lavadas meticulosamente devido aos resíduos de deplacante.

#### **8. INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

**ELECTRO GALVANO**



**(19) 3720.1440**

Visite nosso site: [www.electrogalvano.com.br](http://www.electrogalvano.com.br)