



BOLETIM TÉCNICO

Processo: DOURAÇÃO OURO FERRO

Revisão: 02

Data: 16/03/2016

Página 1/2

1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

A **DOURAÇÃO OURO FERRO** é um processo isento de cianeto destinado a produzir douração dura com fins decorativos, desenvolvida para operar em sistema de gancheira e rotativo aplicando espessura máxima de 0,1 micron tão brilhante quanto a base do substrato.

Tem como finalidade servir de base aos banhos de folheação, cor final ou outras camadas finais.

2. CARACTERÍSTICAS DO PROCESSO

Tipo de processo: Levemente alcalino

Valor de pH: 8,0

Teor de ouro: 0,2 a 0,5 g/L

Liga depósito: 23 quilates

Peso específico do depósito: 19g/cm³

3. FORMA DE FORNECIMENTO

Banho concentrado 4 x1, ou seja, para preparar 1,0 litro do eletrólito adicionar:

- 250 ml de concentrado Ouro/Ferro
- 750 ml de Água deionizada
- 0,74 g/l de cianeto de ouro e potássio 68% (0,5 g/l)

4. EQUIPAMENTOS

Forma de energia: Retificador com regulagem contínua.

Tanque: PVC ou polipropileno

Anodos: Aço inox tipo 304 ou 316 (relação catodo - anodo 2x1)

5. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Tensão: 3 a 6 volts.

Temperatura: 50 a 60 °C

Isento de cianeto


Tempo de depósito: 30 segundos a 1 minuto

Movimentação: não requer

- Trabalho em rolete, gancheira ou tambor rotativo.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Processo: DOURAÇÃO OURO FERRO

Revisão: 02

Data: 16/03/2016

Página 2/2

6. PRÉ - TRATAMENTO

Para que se tenha um acabamento brilhante e isento de fluorescência é imprescindível que a superfície das peças esteja perfeitamente limpa e polida.

OBS. 01: Além de este eletrólito funcionar com acabamento final ou pré-ouro, este eletrólito também é recomendado como pré-ativador, para aplicação do Sn/Co (imitando perfeitamente o Rh).

7. MANUTENÇÃO

A reposição do Ouro/Ferro é fornecida da seguinte forma:

Um litro de reposição é equivalente a 50g de ouro, ou seja, cada grama de ouro em solução basta para dourar de 2,0 a 4,0 Kg de mercadoria.

Além do ouro, também o pH deve ser ajustado; para abaixar utiliza-se ácido cítrico e para elevar utiliza-se hidróxido de potássio.

Conforme resultado de análise, ocasionalmente deve ser ajustado o aditivo sal condutor Ouro- Ferro.

8. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Recuperação e Tratamento de Resíduos

Os banhos exauridos e as águas de recuperação contendo ouro são processados pela ELECTRO GALVANO de forma a recuperar o ouro e a proceder com todo o tratamento necessário dos resíduos conforme a legislação vigente e em total harmonia com o meio ambiente.


Cuidados Necessários

É de extrema importância a utilização de Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva, bem como seguir normas de higiene pessoal e limpeza do local de trabalho.

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br