



### BOLETIM TÉCNICO

Processo: DOURAÇÃO OURO FERRO

Revisão: 02

Data: 16/03/2016

Página 1/2

#### 1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

A **DOURAÇÃO OURO FERRO** é um processo isento de cianeto destinado a produzir douração dura com fins decorativos, desenvolvida para operar em sistema de gancheira e rotativo aplicando espessura máxima de 0,1 mícron tão brilhante quanto a base do substrato. Tem como finalidade servir de base aos banhos de folheado, cor final ou outras camadas finais.

#### 2. CARACTERÍSTICAS DO PROCESSO

**Tipo de processo:** Levemente alcalino

**Valor de pH:** 8,0

**Teor de ouro:** 0,2 a 0,5 g/L

**Liga depósito:** 23 quilates

**Peso específico do depósito:** 19g/cm<sup>3</sup>

#### 3. FORMA DE FORNECIMENTO

Banho concentrado 4 x1, ou seja, para preparar 1,0 litro do eletrólito adicionar:

- 250 ml de concentrado Ouro/Ferro
- 750 ml de Água deionizada
- 0,74 g/l de cianeto de ouro e potássio 68% (0,5 g/l)

#### 4. EQUIPAMENTOS

**Forma de energia:** Retificador com regulagem contínua.

**Tanque:** PVC ou polipropileno

**Anodos:** Aço inox tipo 304 ou 316 (relação catodo - anodo 2x1)

#### 5. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

**Tensão:** 3 a 6 volts.

**Temperatura:** 50 a 60 °C

**Isento de cianeto**

**Tempo de depósito:** 30 segundos a 1 minuto

**Movimentação:** não requer

- Trabalho em rolete, gancheira ou tambor rotativo.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

**ELECTRO GALVANO**

(19) 3720.1440

Visite nosso site: [www.electrogalvano.com.br](http://www.electrogalvano.com.br)



### BOLETIM TÉCNICO

Processo: DOURAÇÃO OURO FERRO

Revisão: 02

Data: 16/03/2016

Página 2/2

#### 6. PRÉ - TRATAMENTO

Para que se tenha um acabamento brilhante e isento de florescência é imprescindível que a superfície das peças esteja perfeitamente limpa e polida.

**OBS. 01:** Além de este eletrólito funcionar com acabamento final ou pré-ouro, este eletrólito também é recomendado como pré-ativador, para aplicação do Sn/Co (imitando perfeitamente o Rh).

#### 7. MANUTENÇÃO

A reposição do Ouro/Ferro é fornecida da seguinte forma:

Um litro de reposição é equivalente a 50g de ouro, ou seja, cada grama de ouro em solução basta para durar de 2,0 a 4,0 Kg de mercadoria.

Além do ouro, também o pH deve ser ajustado; para abaixar utiliza-se ácido cítrico e para elevar utiliza-se hidróxido de potássio.

Conforme resultado de análise, ocasionalmente deve ser ajustado o aditivo sal condutor Ouro- Ferro.

#### 8. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

##### Recuperação e Tratamento de Resíduos

Os banhos exauridos e as águas de recuperação contendo ouro são processados pela ELECTRO GALVANO de forma a recuperar o ouro e a proceder com todo o tratamento necessário dos resíduos conforme a legislação vigente e em total harmonia com o meio ambiente.

##### Cuidados Necessários

É de extrema importância a utilização de Equipamentos de Proteção Individual e Coletiva, bem como seguir normas de higiene pessoal e limpeza do local de trabalho.

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

**ELECTRO GALVANO**



(19) 3720.1440

Visite nosso site: [www.electrogalvano.com.br](http://www.electrogalvano.com.br)