



BOLETIM TÉCNICO

Processo: EL 0400 – PRÉ OURO

Revisão: 03

Data: 13/09/2016

Página 1/2

1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

O processo pré ouro da série 0400 é um processo isento de cianeto desenvolvido para se obter camadas tão brilhantes quanto a base com excepcional resistência à corrosão e oxidação mesmo com camadas inferiores a 0,06' de ouro, o que torna o processo mais vantajoso economicamente. O banho pode ser aplicado em sistema de gancheria, rolete ou tambor rotativo sendo aplicado uma liga de 22 a 23 quilates dependendo da tonalidade escolhida.

2. CONDIÇÕES OPERACIONAIS E CARACTERÍSTICA

Tipo de Banho	Alcalino livre de cianeto
Teor de Ouro	0,2 a 0,5g/l
Valor de pH	9,5 a 11,5
Liga do Depósito	22 a 23 quilates
Densidade do Depósito	19,0 g/cm ³
Tensão	3 a 6 volts
Densidade de Corrente	1,4 a 4,5dm ²
Razão de Deposição	3 a 5mg/Amin
Temperatura	50 a 60°C
Tempo	20s a 1min
Movimentação	Não é necessária
Ânodos	Inox 304 ou 316 (relação 2x1 – ânodo x cátodo)
Resistência	Inox

3. MANUTENÇÃO

O banho é fornecido na forma concentrada 4x1 onde 250 ml da solução EL concentrada prepara 1 litro de banho. O ouro deve ser adicionado em seguida.

A reposição é feita para cada 2,5 gramas de ouro depositados, adicionando-se 100ml da Solução EL 0400 – Reforço. O consumo aproximado do processo é de 1 grama de ouro para cada 2 a 3 kg de mercadoria.

O controle do pH da solução é muito importante para a manutenção do processo. Para ajuste, a Solução de Correção 1570 deve ser usada para baixar e a Solução de Correção 1550 para subir o pH.

Revisão: 03

Data: 13/09/2016

Página 2/2

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br



ELECTRO GALVANO

LIMEIRA

BOLETIM TÉCNICO

Processo: EL 0400 – PRÉ OURO

O incremento da Solução de Correção 1610 só deve ser feito mediante resultado de análise que deverá ser realizada no laboratório Electrochemical.

No caso das reposições de ouro serem efetuadas com a solução concentrada (xarope), aconselhamos a pré-neutralização com a Solução de Correção 1570. A Solução de Correção 1570 deve ser adicionada ao xarope lentamente até que cesse a reação.

A densidade do banho deve ser ajustada esporadicamente para manutenção da condutividade do eletrólito. A densidade ideal é de 4 a 8° Bé e seu ajuste se dá pelo Sal de Correção 1720, onde 25 gramas do sal sobe 1°Bé.

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Recuperação e Tratamento dos Resíduos

Os banhos exauridos e as águas de recuperação contendo prata são processados pela ELECTRO GALVANO de forma a recuperar o metal e a proceder com todo o tratamento necessário dos resíduos conforme a legislação vigente e em total harmonia com o meio ambiente.

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

 **(19) 3720.1440**

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br