



### BOLETIM TÉCNICO

Processo: EQ 1600 - ZINCATO

Revisão: 02

Data: 12/05//2016

Página 1/1

#### 1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

**EQ 1600 - Zincato** é um processo químico, aplicado por imersão, para acondicionar peças de alumínio. **EQ 1600 – Zincato** em conjunto com o **EQ 1620 - Ativação** deposita gradativamente sobre a superfície de alumínio uma camada de zinco, servindo como base para posterior eletrodeposição.

#### 2. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Aparência: Líquido, límpido, incolor

pH: >10,0

#### 3. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

EQ 1600 – Zincato: 50% para montagem

Temperatura: Ambiente

#### 4. SEQUÊNCIA OPERACIONAL

- 1- Desengraxante químico EQ - 101 (tempo de imersão 30”à 60”)
- 2- Lavagem em água corrente;
- 3- Imersão no EQ -1620 Ativação ácida (tempo de imersão 30” à 60”);
- 4- Lavagem em água corrente;
- 5- Imersão no EQ - 1600 - Zincato (tempo de imersão 30”à 60”);
- 6- Lavagem em água corrente;

**OBS.:** Proceder as etapas descritas acima em 3 ciclos; em seguida, proceder aplicação de cobre alcalino e demais processos.

#### 5. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

**ELECTRO GALVANO**

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: [www.electrogalvano.com.br](http://www.electrogalvano.com.br)