

BOLETIM TÉCNICO

Processo: NÍQUEL STRIKE

Revisão: 01

Data: 27/03/2017

Página 1/2

1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

Níquel Strike é um banho recomendado para depositar camadas foscas e muito finas de níquel para que o banho de cobre ácido (que deve ser usado após o Níquel Strike) tenha melhor aderência e assim beneficie os eletrólitos posteriores.

O banho de Níquel Strike pode ser usado em peças feitas em aço inox, ou ligas de baixa fusão ou ainda peças que contenham strass por exemplo.

2. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Níquel	Concentração Ideal: 72,0 g/l (Montagem e reposição feitas na forma de Cloreto de Níquel)
Ácido Clorídrico	Concentração Ideal: 140 g/L
Temperatura	50 °C
Voltagem	3 - 4 Volts
Tempo	30 – 45 segundos
Tanque	PVC
Anodos	Inox ou Níquel

,OBS.: A agitação do eletrólito é opcional.

3. MONTAGEM

A montagem do banho deve ser feita com água deionizada previamente aquecida (aproximadamente 40 °C) para que a dissolução do Cloreto de Níquel seja mais rápida e eficaz.

Adicionar:

- 290 g/L de Cloreto de Níquel
- 118 mL/L de Ácido Clorídrico P.A.

Homogeneizar até dissolução completa do sal.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO LIMEIRA

 (19) 3451.8651

Visite nosso site: www.electrolimeira.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Processo: NÍQUEL STRIKE

Revisão: 01

Data: 27/03/2017

Página 2/2

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

PRODUTO PERIGOSO: CORROSIVO!



Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO LIMEIRA

 (19) 3451.8651

Visite nosso site: www.electrolimeira.com.br