ELECTRO GALVANO
LIMEIRA

BOLETIM TÉCNICO

Processo: ELECTRO BRIGHT SILVER 15 – BANHO DE PRATA

1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

O ELECTRO BRIGHT SILVER 15 é um processo que consiste em uma deposição eletrolítica de prata brilhante, sem nenhuma mancha em um amplo intervalo de densidade de corrente. Este processo tem como principais características o depósito brilhante mesmo com baixa espessura de camada, a fácil condução e a isenção de metais como Antimônio e Selênio.

2. MONTAGEM

Encher cerca de 2/3 do volume total do tanque com água destilada e colocar sob agitação os sais nas quantidades indicadas e na seguinte sequência:

- 150 g/L de Cianeto de Potássio;
- 56 g/L de Cianeto de Prata 54%;

Após a total dissolução do sal, completar com água destilada até o volume final. É recomendada a filtragem com carvão ativo antes de serem adicionados os aditivos. Adicionar 30ml/l do Electro Bright Silver Aditivo BA e 4ml/l do Electro Bright Silver Aditivo BR e agitar.

3. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Teor de Prata	30 g/L
Teor de Cianeto de Potássio	150 g/L
Teor do Aditivo BR	4 ml/L
Teor do Aditivo BA	25 – 30 ml/L
Temperatura	22 - 30°C
d.d.c. catódica	0,8 A/dm^2
d.d.c. anódica	1,5 A/dm^2
Dureza	70 - 80 Vickers
Filtração	Contínua
Tensão	4-6 V
Agitação catódica	6-8 m/min
Velocidade de Deposição	0,65 µ/min
Anodo	Prata Pura

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

(19) 3720.1440

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br

4. MANUTENÇÃO E CORREÇÕES

A falta de Prata provoca queima na alta densidade de corrente, limitando o efeito dos agentes responsáveis pelo brilho. O controle de Prata deve ser feito mediante análise química.
A falta de Cianeto de Potássio se evidencia pela falta de brilho e baixa penetração na baixa d.d.c.. Seu excesso produz queima na alta densidade. Deve ser controlado também por análise química.
O Electro Bright Silver Aditivo BR é indispensável para que se obtenha o melhor brilho.
Aconselha-se adicionar pequenas doses com a frequência regular:

75ml de Electro Bright Silver Aditivo BR para cada 3.000 A.min

A falta do Aditivo BR provoca um depósito opaco na média e alta densidade de corrente. O seu excesso causa manchas amarelo-azuladas na baixa d.d.c. Se o banho não for utilizado continuamente o consumo do Abrilhantador será mais elevado do que o indicado.
O Electro Bright Silver Aditivo BA é utilizado somente na montagem, exceto quando a adição do Abrilhantador BR não tiver surtido efeito algum, adicionar 2 a 8 ml/l do Aditivo BA

5. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Recuperação e Tratamento dos Resíduos
Os banhos exauridos e as águas de recuperação contendo prata são processados pela ELECTRO GALVANO de forma a recuperar o metal e a proceder com todo o tratamento necessário dos resíduos conforme a legislação vigente e em total harmonia com o meio ambiente.

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

CUIDADO AO MANUSEAR: CONTÉM CIANETO!

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

(19) 3720.1440

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br