



### BOLETIM TÉCNICO

Processo: ELETROCLEANNER 4080

Revisão: 02

Data: 16/06/2016

Página 1/2

#### 1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

O Eletrocleaner 4080 tem por finalidade, eletropolir anodicamente ligas de ouro de 8 à 18 quilates, rosadas ou amarelas.

Dependendo da forma, tamanho e estado inicial da peça, o polimento anódico substitui em partes ou completamente o polimento mecânico.

#### 2. EQUIPAMENTOS

Recipiente	De polipropileno ou copo Becker
Fonte de energia	Retificador, regulagem com saída 15 à 20 V
Resistência	Imersão protegida em aço
Catodo	Aço inoxidável 18/8 Relação catodo/anodo 1:4

#### 3. FORNECIMENTO

Eletrocleaner 4080 está em forma de sal e deve ser dissolvido na proporção de 120 g/L em água desmineralizada previamente aquecida.

#### 4. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Tensão	5 – 15 Volts (dependendo da liga, forma e tamanho da peça)
Dens. de Corrente	80 – 300 A/dm <sup>2</sup>
Temperatura	85 – 95°C
Agitação	Recomendada para ligas inferiores à 12 quilates
Ligação dos polos	A peça deve ser ligada no polo positivo (+) do retificador
Tempo de polimento	5 – 10 segundos. O desgaste será cerca de 5 a 10 microns

#### 5. PRÉ TRATAMENTO

A superfície das peças deve estar isenta de filmes gordurosos, para isso, desengraxá-las eletroliticamente.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

**ELECTRO GALVANO**

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: [www.electrogalvano.com.br](http://www.electrogalvano.com.br)



### BOLETIM TÉCNICO

Processo: ELETROCLEANNER 4080

Revisão: 02

Data: 16/06/2016

Página 2/2

#### 6. PÓS TRATAMENTO

As peças devem ser lavadas em água de recuperação e em seguida em água corrente.

#### 7. MANUTENÇÃO

Quando a eficiência do polimento diminuir, pode-se conseguir uma melhora com a adição de 10 g/L de Cianeto de Potássio por repetidas vezes. Quando a adição de cianeto de potássio não fizer mais efeito, deve-se preparar somente parte do banho.

Manter o banho limpo, cobri-lo quando não estiver sendo usado ou guardá-lo em tambores fechados. Nunca aquecê-lo sem necessidade. Perdas por evaporação devem ser compensadas com água do tanque de recuperação.

#### 8. CONDIÇÕES GERAIS

Quando o banho atingir cerca de 0,3 g/L de ouro, iniciará a deposição deste nas placas do catodo. Esse ouro se não for removido, cairá em forma de lâminas no fundo do tanque. No banho, quando esgotado, haverá ouro na solução.

A ELECTRO GALVANO poderá recuperar e purificar esse ouro remanescente.

#### 9. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

##### Recuperação e Tratamento dos Resíduos

Os banhos exauridos e as águas de recuperação contendo prata são processados pela ELECTRO GALVANO de forma a recuperar o metal e a proceder com todo o tratamento necessário dos resíduos conforme a legislação vigente e em total harmonia com o meio ambiente

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

**ELECTRO GALVANO**

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: [www.electrogalvano.com.br](http://www.electrogalvano.com.br)