



BOLETIM TÉCNICO

Processo: ELECTRO DI-ÓXIDO 3/28 – OXIDANTE DE LATÃO

Revisão: 02

Data: 16/06/2016

Página 1/1

1. INSTRUÇÕES DE TRABALHO

ELECTRO DI-ÓXIDO 3/28 é um avançado processo de oxidação a frio para peças de latão, bronze ou níquel, que fornece uma camada de conversão de diversas colorações (marrom claro, azul até preto) de excelente proteção contra a corrosão e ótimo efeito decorativo.

As peças podem ser imersas em gancheiras ou a granel.

O acabamento é complementado com imersão no Verniz Protector Electro REP.

As superfícies a serem oxidadas no ELECTRO DI-ÓXIDO 3/28 requerem uma prévia ativação para maior uniformidade na camada de oxidação.

As peças latonadas ou niqueladas a serem processadas devem ter uma camada mínima de 8 microns de depósito nas áreas de baixa densidade de corrente.

2. CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Tanque	Ferro comum revestido em PVC ou polipropileno
Temperatura	Ambiente até 50 °C
Concentração	100 a 120 ml/L
Tempo	20 segundos a 2 minutos

3. SEQUÊNCIA OPERACIONAL

Proceder seguindo o passo a passo:

1. Desengraxante
2. Lavagem em água corrente
3. Ativação em ácido sulfúrico a 10%
4. Lavagem em água corrente
5. Imersão em Electro Di-óxido 3/28 – Oxidante de Latão
6. Lavagem em água corrente
7. Imersão em Protector Electro Rep
8. Secagem a 120 °C em centrifuga ou estufa

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Recomendamos o uso de equipamentos de proteção individual como óculos, avental de borracha e luvas ao manusear produtos químicos.

Em caso de dúvidas entre em contato com nossa equipe técnica.

ELECTRO GALVANO

 (19) 3720.1440

Visite nosso site: www.electrogalvano.com.br